



ÉQUILIBREUSE DE ROUE REDATS W-220



LE MANUEL D'UTILISATION ORIGINAL



VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE AVANT D'UTILISER LE PONT

Table des matières

Table des matières

1. Introduction	4
2. Spécifications et caractéristiques	4
2.1 Environnement de travail	4
3. Les composants de l'équilibreur	4
3.1 Machine.....	4
3.2 Système électrique	4
4. Installation de Dynamic Balancer	5
4.1 Ouverture et vérification	5
4.2 Installation de la machine	5
4.3 Installation de la hotte	5
4.4 Installation du goujon fileté de l'axe d'entraînement.....	5
5. Panneau de commande à affichage LED et touches de fonction	6
6. Installation et démontage de la roue	6
6.1 Contrôle de la roue.....	6
6.2 Installation de la roue.....	6
6.3 Démontage de la roue	8
7. Les méthodes de saisie de la date de jubilé.....	8
7.1 L'état de mise sous tension de la machine	8
7.2 Date de la méthode d'entrée des roues pour le mode d'équilibre normalement dynamique	8
7.3 La méthode de saisie de la date en mode ALU-S :.....	9
8. Calibrage de l'échelle de mesure	9
8.1 Calibrage de l'échelle de distance de la jante	9
8.2 Calibrage de l'échelle de diamètre	11
9. L'auto-calibrage de l'équilibreur dynamique	11
10. L'opération d'équilibrage de la roue.....	12
10.1 Opération de changement de mode de balance.....	12
10.2 Processus de fonctionnement en mode balance normale	13
10.3 Processus de fonctionnement de la balance statique (ST).....	13
10.4 Le processus de fonctionnement du mode M1 à M2	13
10.5 Processus de fonctionnement du mode d'équilibre ALU-S	15
10.6 Le mode de contrepoids cache-bâton.....	17
10.7 Nouveau calcul	17
11. Optimisation du déséquilibre	17
12. Opération de conversion Gram-Oz	19
13. Opération de conversion INCH et MM.....	19
14. Fonction de protection du capot et réglage de la protection.....	21

15. Autres réglages de fonctions	21
15.1 Paramètres d'affichage de la valeur minimale	21
15.2 Signal sonore sur les réglages des fonctions.....	21
15.3 Paramètres de luminosité du moniteur d'affichage	21
16. Fonction d'auto-test de la machine	22
16.1 Vérification des LED et des témoins lumineux.....	23
16.2 Contrôle du signal du capteur de position	23
16.3 Contrôle du signal du capteur de distance.....	23
16.4 Contrôle du signal du capteur de diamètre	23
16.5 Contrôle du signal du capteur de presse.....	23
17. Protections de sécurité et dépannage	23
17.1 Protection de la sécurité.....	23
17.2 Dépannage	25
18. Maintenance	25
18.1 L'entretien quotidien des non professionnels	25
19. Liste des codes d'erreur.....	28
20. Schéma d'implantation de l'alimentation électrique	29
21. Dessins éclatés	30
22. Liste des pièces de rechange.....	33
23. Schéma du circuit	35

1. Introduction

Une roue déséquilibrée fait sauter la roue et osciller le volant pendant la conduite. Cela peut déconcentrer le conducteur, endommager l'amortisseur de vibrations et les pièces de direction, et augmenter la probabilité d'accidents sur la route. Un volant équilibré permet d'éviter tous ces problèmes.

Cet équipement adopte le nouveau LSI (Large Scale Integrated circuit) pour constituer le système qui acquiert des traitements et calcule des informations à grande vitesse.

Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser l'équilibreuse afin de garantir un fonctionnement normal et sûr. Il faut éviter de démonter ou de remplacer les pièces de l'équipement. S'il doit être réparé, veuillez contacter le service technique. Avant l'équilibrage, assurez-vous que la roue est bien fixée sur la bride. L'opérateur doit porter une blouse bien ajustée pour éviter qu'elle ne se coince. Un non-professionnel ne doit pas démarrer l'appareil.

Ne pas utiliser en dehors de la plage de fonctionnement indiquée dans le manuel.

2. Spécifications et caractéristiques

Poids maximal de la roue: 65kg

Puissance du moteur :200W

Alimentation électrique: 220V/50Hz

Précision de l'équilibrage: ± 1 g

Vitesse de rotation: 200r/min

Durée du cycle : 8s

Diamètre de la jante : 10"~24"(256mm~610mm)

Largeur de la jante : 1.5"~20"(40mm~510mm)

Bruit : <70dB

Poids net : 98 kg

Dimensions : 915mm×760mm×1180mm

Le W-220 possède un affichage à 9 LED, il dispose d'une fonction flexible de fonctionnement des indicateurs.

Divers modes d'équilibrage peuvent effectuer des contrepoids au bâton, à la pince, ou au bâton caché etc.

Entrée automatique des données de la jante par l'échelle de mesure.

Fonction intelligente d'auto-calibrage et d'auto-étiquetage de l'échelle de mesure. Fonction d'auto-diagnostic et de protection.

Applicable à diverses jantes de structure en acier et de structure en duralumin.

2.1 Environnement de travail

Température : 5~50°C

Hauteur au-dessus du niveau de la mer : ≤ 4000 m

Humidité : $\leq 85\%$.

3. Les composants de l'équilibreuse

Les deux principaux composants de l'équilibreuse dynamique sont : la machine et l'électricité

3.1 Machine

La partie de la machine se compose d'un support, d'un support pivotant et d'un axe principal ; ils sont tous fixés sur le cadre.

3.2 Système électrique

1. Le système de micro-ordinateur est composé du LSI tel que le nouveau système CPU MCU à haute vitesse et d'un clavier.
2. Échelle de mesure automatique.
3. Le système de contrôle de la vitesse et du positionnement se compose d'un engrenage et d'un système opto-électronique V 520-2016-12 2 Coupleur
4. Alimentation et circuit de commande d'un moteur asynchrone biphasé.
5. Capteur de pression horizontale et verticale.
6. Protection de la capuche.

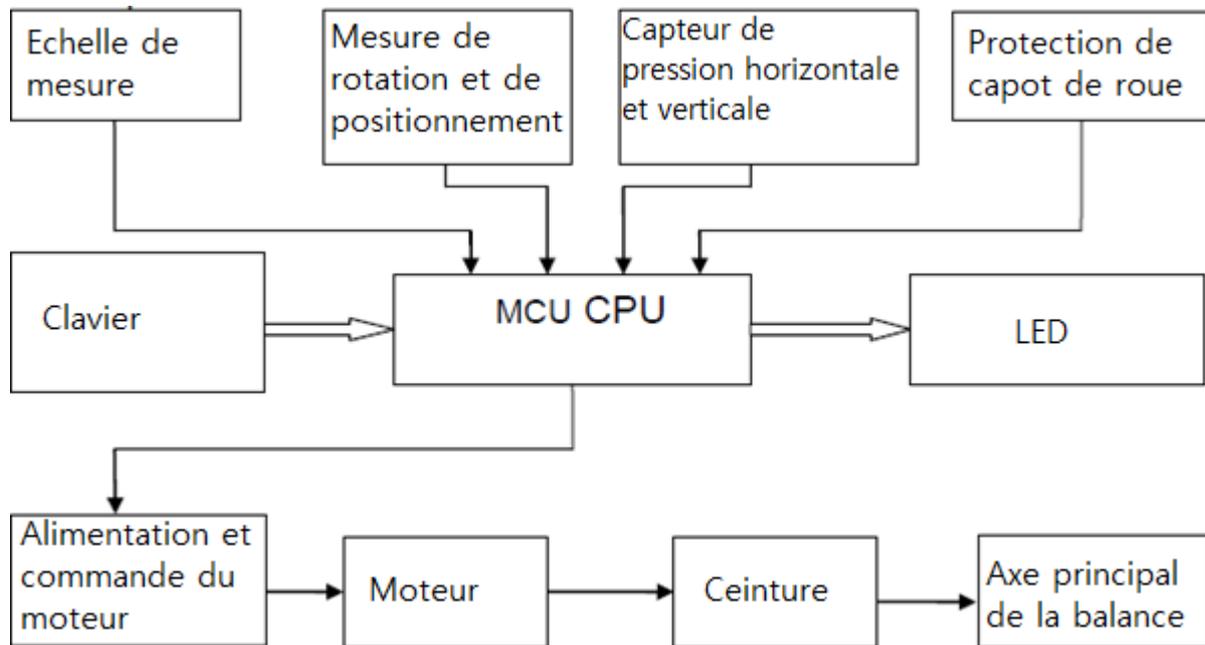


Figure 3-1

4. Installation de **Dynamic Balancer**

4.1 Ouverture et vérification

Ouvrez l'emballage et vérifiez s'il y a des pièces endommagées. S'il y a des problèmes, n'utilisez pas l'équipement et contactez le fournisseur. Les accessoires standard avec l'équipement sont présentés comme suit:

Goujon de l'axe d'entraînement : 1

Pince d'équilibrage : 1

Clé Allen: 1

Mesure de l'étrier : 1

Écrou de blocage : 1

Adaptateur (cône) : 4

Contrepoids (100g) : 1

Capot de protection (optionnel) : 1

4.2 Installation de la machine

4.2.1 L'équilibreuse doit être installée sur un sol solide en ciment ou similaire, un sol non solide peut entraîner des erreurs de mesure.

4.2.2 Il doit y avoir 50 cm autour de l'équilibreur pour qu'il soit facile à utiliser.

4.2.3 Clouez les boulons d'ancrage sur le trou de montage de la base de l'équilibreuse pour fixer l'équilibreur.

4.3 Installation de la hotte

Installez le cadre de la hotte sur l'équipement (en option) : branchez le tuyau de la hotte de protection dans le passage de la hotte (derrière l'armoire), puis fixez-le avec des vis M10×65.

4.4 Installation du goujon fileté de l'axe d'entraînement

Installez le goujon de l'axe d'entraînement sur l'axe principal avec un boulon à douille M10 × 150, puis vissez le boulon. (Voir la figure 4-1)



Figure 4-1

(Remarque : une roue peut être installée sur l'axe principal avant d'être vissée, puis tenir la roue avec les mains afin d'éviter que l'axe principal ne tourne en même temps que le boulon).

5. Panneau de commande à affichage LED et touches de fonction

Figure 5-1 affichage sur le panneau LED

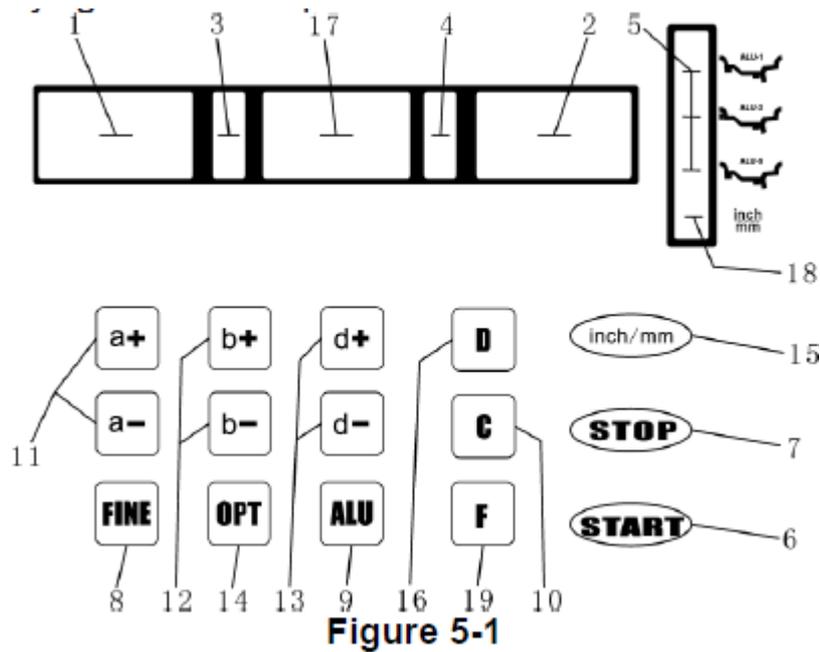


Figure 5-1

Nom de la partie du panneau et signification

- 1- Lecture numérique de la quantité de déséquilibre, intérieur ou dimension "DISTANCE"
- 2- Lecture numérique de la quantité de déséquilibre, extérieur ou dimension "DIAMÈTRE"
- 3- Lecture numérique de la position du déséquilibre, intérieur
- 4- Lecture numérique, position du déséquilibre, extérieur
- 5- Indicateur, mode de correction "ALU" sélectionné
- 6- Bouton poussoir, démarrage du cycle
- 7- Bouton-poussoir, urgence et sélection des fonctions spéciales
- 8- Bouton-poussoir, affichage du déséquilibre, pas et seuil
- 9- Bouton poussoir, sélection du mode de correction "ALU"
- 10- Boutons poussoirs pour le recalcul et l'auto-calibrage
- 11- Boutons poussoirs, réglage manuel de la DISTANCE (a)
- 12- Boutons poussoirs, réglage manuel de la LARGEUR (b)
- 13- Boutons poussoirs, réglage manuel du DIAMÈTRE (d)
- 14- Bouton poussoir, optimisation du déséquilibre et du déséquilibre fractionné
- 15- Sélection des dimensions, pouces/mm
- 16- Bouton poussoir, autodiagnostic, auto-étalonnage et balourd fractionné
- 17- Lecture numérique, balourd "STATIQUE" ou dimension "LARGEUR"
- 18- Indicateur de dimensions en mm
- 19- Sélection, correction "STATIQUE" ou "DYNAMIQUE".

N.B. N'utilisez que les doigts pour appuyer sur les boutons poussoirs. N'utilisez jamais les pinces du contrepois ou d'autres objets pointus.

6. Installation et démontage de la roue

6.1 Contrôle de la roue

La roue doit être propre, sans sable ni poussière, et retirez tous les contrepois de la roue. Vérifiez que la pression des pneus est conforme à la valeur nominale. Vérifiez que le plan de positionnement de la jante et des trous de fixation n'est pas déformé.

6.2 Installation de la roue

6.2.1 Sélectionnez le cône optimal pour le trou central lorsqu'il y a un trou central sur la jante.

6.2.2 Deux façons d'installer la roue : A. positionnement positif ; B. positionnement négatif.

6.2.2.1 Positionnement positif (voir la figure 6-1) :

Le positionnement positif est couramment utilisé. Il fonctionne facilement, et il est applicable à diverses jantes de structure en acier ordinaire et de structure en duralumin mince.

6.2.2.2 Positionnement négatif (voir figure 6-2) :

Le positionnement négatif est utilisé pour garantir que le trou intérieur de la jante en acier et l'axe principal sont positionnés avec précision lorsque l'extérieur de la roue se déforme. S'applique à toutes les jantes en acier, en

particulier aux jantes en acier épais.

6.2.3 Installer la roue et le cône sur l'axe principal. S'assurer que le cône peut serrer la roue avant de visser la poignée. La roue peut tourner après le vissage.

6.3 Démontage de la roue

6.3.1 Démontez la poignée et le cône.

6.3.2 Montez la roue, puis descendez-la de l'axe principal.

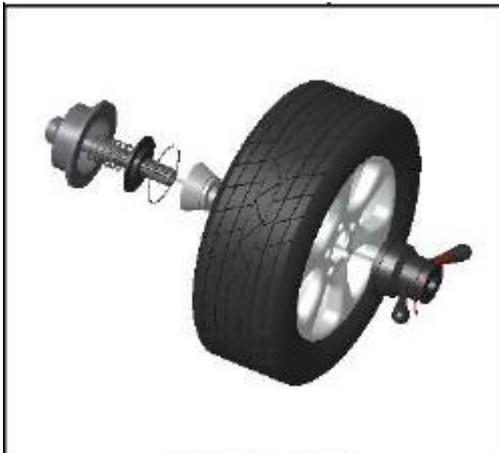


Figure 6-1



Figure 6-2

Remarque : ne pas faire glisser la roue sur l'axe principal afin d'éviter que l'axe principal ne soit éraflé lors de l'installation et du démontage de la roue.

7. Les méthodes de saisie de la date de **jubilé** (de la jante?)

7.1 L'état de mise sous tension de la machine

Après la mise sous tension de la machine, l'initialisation commence automatiquement. L'initialisation se termine au bout de deux secondes. La machine entre automatiquement en mode dynamique naturel (contrepois de serrage sur le plan de correction des deux côtés de la jante), comme dans la Figure 7-1, prête à saisir la date de la jante.

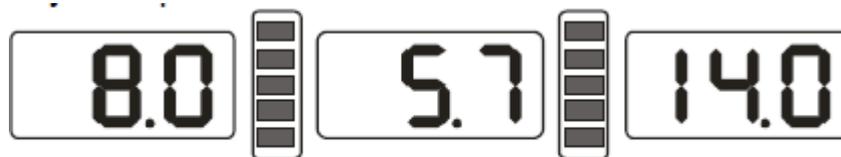


Figure 7-1

7.2 Date de la méthode d'entrée des roues pour le mode **d'équilibre normalement dynamique**

7.2.1 Après la mise sous tension de la machine, elle entre dans le mode d'équilibre normal.

7.2.2 Date d'entrée de la jante :

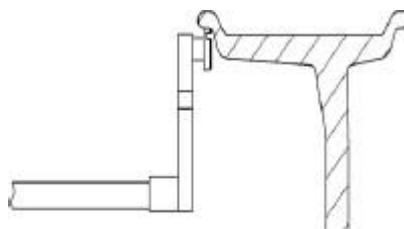


Figure 7-2

Tournez l'échelle de mesure, tirez la tête de l'échelle jusqu'à l'intérieur du concave sur le bord de la jante, etc. figure 7-2, la première LED s'éteint, puis l'affichage figure 7-3, en attendant de remettre l'échelle.

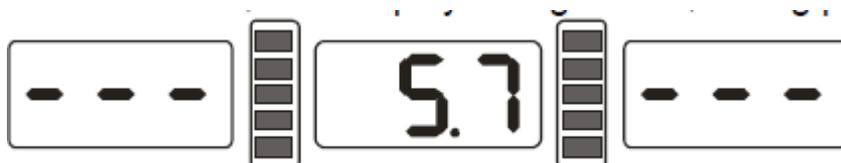


Figure 7-3

Lorsque la balance revient à la position zéro, la valeur affichée par la LED est la date de la jante.

7.2.3 Lorsque les valeurs mesurées et la valeur factuelle de la jante sont différentes, il est nécessaire de procéder à un auto-étalonnage des balances, puis de mesurer à nouveau ou de saisir manuellement la date de la jante.

7.2.4 Date d'entrée de la largeur de la jante

Utilisez l'échelle manuelle de mesure de la largeur du plastique, mesurez la valeur de la largeur de la jante puis appuyez sur la touche b+ ou b- pour saisir la date manuellement.

7.3 La méthode de saisie de la date en mode ALU-S :

Normalement, pour passer du mode normal à un autre mode, il n'est pas nécessaire d'entrer à nouveau la date de validité, il suffit d'appuyer sur la touche ALU pour passer directement au mode choisi, mais seul le mode ALU-S a une méthode d'entrée spéciale, le mode ALU-S est un mode spécial qui comprend les deux modes suivants (figure 7-6) :



Figure 7-6

figure 7-7 ou 7-8, tourner la balance de mesure, tirer la tête de la balance vers l'intérieur de la jante (FI) (cette position est votre choix pour coller le poids d'équilibre à l'intérieur), mesurer la distance (a) et le diamètre (dI) de l'intérieur de la jante, ect figure 7-9, puis continuer à tourner la balance de mesure, tirer la tête de la balance vers l'extérieur de la jante (FE) (cette position est votre choix pour coller le poids d'équilibre à l'extérieur), mesurer la distance (aE) et le diamètre (dE) de l'extérieur de la jante, ect figure 7-10, entrer en mode ALU-S.

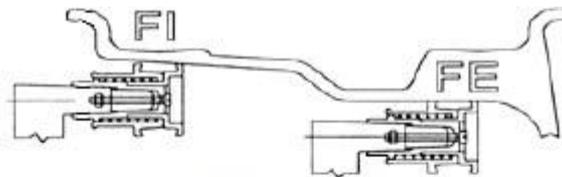


Figure 7-7

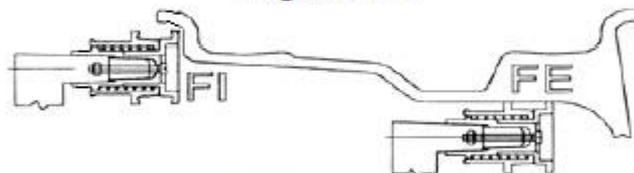


Figure 7-8

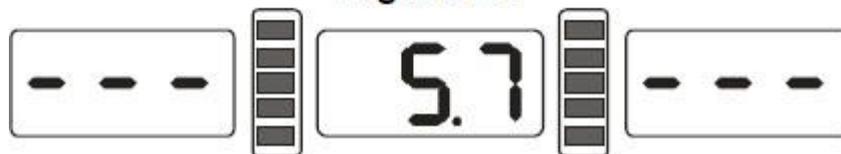


Figure 7-9



Figure 7-10

Lorsque la balance revient à la position zéro, la LED affiche les valeurs aE et dI. Appuyer sur a+, a- permet de régler la valeur a ; appuyer sur b+, b- permet de régler la valeur aE ; appuyer sur d+, d- permet de régler la valeur dI ; appuyer sur la touche FINE pour que la LED affiche la valeur dE, maintenir la touche FINE enfoncée et appuyer sur d+, d-ajuste la valeur dE.

8. Calibrage de l'échelle de mesure

La balance de mesure a été étiquetée avant de sortir de l'usine, mais la valeur étiquetée peut varier en raison du transport. Par conséquent, les utilisateurs peuvent l'étiqueter eux-mêmes avant d'utiliser l'équilibreuse.

Après la mise sous tension, l'initialisation est terminée. Ainsi, les utilisateurs peuvent étiqueter l'échelle de mesure

8.1 Calibrage de l'échelle de distance de la jante

8.1.1 Maintenir la touche STOP et appuyer sur la touche FINE, ect 8-1, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour

sortir.



Figure 8-1

8.1.2 Mettre la balance en position 0 (zéro), appuyer sur la touche ALU, ect 8-2, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour sortir.



Figure 8-2

8.1.3 Déplacer l'échelle sur 15, appuyer sur la touche ALU, ect 8-3, fin de l'auto-calibrage, remettre l'échelle de mesure.

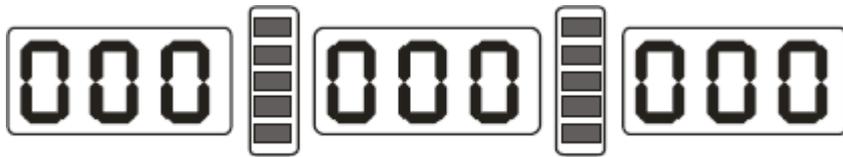


Figure 8-3

8.2 Calibrage de l'échelle de diamètre

8.2.1 Installation d'un pneu de taille moyenne sur l'axe principal, appuyez et maintenez la touche STOP, et appuyez sur la touche OPT, ect 8-4, appuyez sur la touche STOP pour sortir ;



Figure 8-4

8.2.2 Appuyez sur d+ ou d- pour ajuster la valeur à la valeur actuelle du diamètre de la jante, appuyez sur la touche ALU, ect 8-5 ;



Figure 8-5

8.2.3 Déplacer la balance, mettre la tête de la balance sur le bord intérieur de la jante ect 7-2, appuyer sur la touche ALU, ect 8-3, fin de l'auto-calibrage, remettre la balance.

9. L'auto-calibrage de l'équilibreur dynamique

L'auto-calibrage de l'équilibreur dynamique était terminé avant la sortie d'usine, mais les paramètres du système peuvent varier en raison d'un transport longue distance ou d'une utilisation à long terme, ce qui peut entraîner des erreurs. Par conséquent, les utilisateurs peuvent procéder à l'auto-calibrage après un certain temps.

9.1 Après la mise sous tension de la machine, l'initialisation est terminée ect 7-1, installer un contrepoids de clip de canette et un pneu de taille moyenne comparativement équilibré, suivre l'étape 7 saisir la date de la jante ;

9.2 Appuyer sur la touche D et la touche C, voir figure 9-1, (poser le capot de protection), appuyer sur la touche START, passer à l'étape suivante, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour sortir ;



Figure 9-1

9.3 Après l'arrêt de l'axe, voir la figure 9-2, (ouvrir le capot de protection) fixer un contrepoids de 100 grammes sur n'importe quel côté extérieur de la jante, (poser le capot de protection) appuyer sur la touche START, passer à l'étape suivante, appuyer sur la touche STOP ou la touche C pour sortir ;



Figure 9-2

9.4 Après l'arrêt de l'axe, ect 9-3, fin de l'étalonnage. Démontez le pneu, l'équilibreuse est maintenant prête à travailler.



Figure 9-3

NB : Lorsque vous effectuez un auto-étalonnage, la date d'entrée de la jante doit être correcte, le contrepoids de 100 grammes doit être correct, sinon le résultat de l'auto-étalonnage sera faux, un mauvais auto-étalonnage fera baisser la précision de la mesure de l'équilibreuse.

10. L'opération d'équilibrage de la roue

10.1 Opération de changement de mode de balance

10.1.1 Changement de mode de balance dynamique et statique : appuyez sur la touche F.

Mode d'équilibrage dynamique : clipsez le contrepoids sur le bord intérieur et extérieur de la jante (mode d'équilibrage normal toléré par le balancier), voir figure 10-1.

Mode ST : mode de mesure de l'équilibre statique, placer le contrepoids au milieu de la jante, voir figure 10-2.

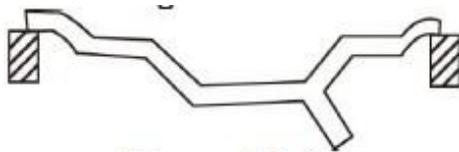


Figure 10-1

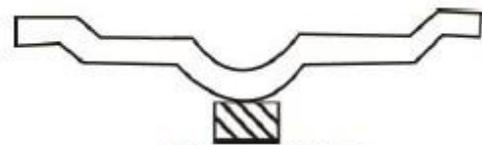


Figure 10-2

10.1.2 Touche de commutation du mode d'équilibre ALU (touche ALU), permet de faire basculer le système d'unité centrale entre le mode ALU-1~ALU-S.

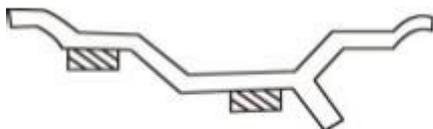


Figure 10-3

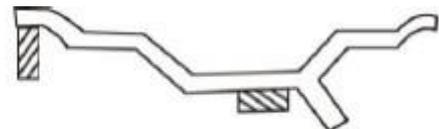


Figure 10-4

Mode ALU-1 : contrepoids de bâton à l'intérieur et à l'extérieur du rayon de la jante, ect 10-3.

Mode ALU-2 : contrepoids à pince sur le bord intérieur de la jante, contrepoids à bâton sur l'extérieur (intérieur du rayon), etc. figure 10-4.

Mode ALU-S : Il s'agit d'un mode d'équilibrage spécial (comprenant ALU-1 et ALU-2), pour le fractionnement du contrepoids et le mode de bâton caché.

Le fractionnement du contrepoids et le mode Hidden-Stick:

Mode ALU-S, si le contrepoids extérieur (intérieur du rayon) se trouve entre deux rayons, le mode ALU-S peut diviser le contrepoids en deux. Le contrepoids divisé, il suffit de le placer à l'arrière de deux rayons près de l'ancien contrepoids, afin de cacher le contrepoids. voir figure 10-5.



Figure 10-5

10.2 Processus de fonctionnement en mode balance normale

10.2.1 Suivez la figure 7.2 pour saisir la date de la jante.

10.2.2 Posez le capot de protection et appuyez sur la touche START, la roue tourne, après l'arrêt, les deux côtés affichent le poids du déséquilibre de la roue, lorsque le milieu affiche OPT, le choix du déséquilibre peut être optimisé ;

10.2.3 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 5-1(3)) est allumé, fixez le contrepoids correspondant à la position 12 heures à l'intérieur de la jante, voir figure 10-6 ;

10.2.4 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids extérieur (figure 5-1(4)) est allumé, fixez le contrepoids correspondant à la position 12 heures sur l'extérieur de la jante, voir figure 10-7 ;

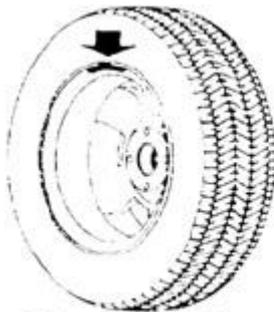


Figure 10-6

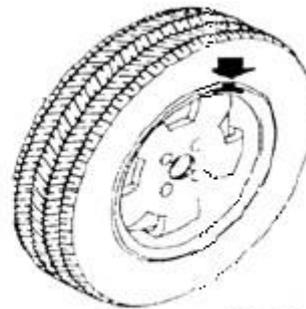


Figure 10-7

10.3 Processus de fonctionnement de la balance statique (ST)

10.3.1 Déplacez l'échelle de mesure au milieu de la jante, et mesurez les données de la jante ;

10.3.2 Appuyez sur la touche F, passez en mode balance statique (ST).

10.3.3 Posez le capot de protection et appuyez sur la touche START, la roue tourne, après l'arrêt, l'écran LED du milieu affiche le poids du déséquilibre statique de la roue, lorsque l'écran LED du milieu affiche le poids du déséquilibre statique de la roue.

OPT, peut choix déséquilibre optimiser ;

10.3.4 Faites tourner lentement la roue, lorsque les témoins de position du contrepoids des deux côtés (figure 5-1(3), (4)) sont allumés, collez le contrepoids sur la position 12 heures au milieu de la jante. voir figure 10-8.



Figure 10-8

10.4 Le processus de fonctionnement du mode M1 à M2

10.4.1 Suivre 7.2 date d'entrée de la jante ;

10.4.2 Appuyer sur la touche ALU, passer en mode balance correspondante.

10.4.3 Posez le capot de protection et appuyez sur la touche START, la roue tourne, après l'arrêt, les deux côtés affichent le poids du déséquilibre de la roue, lorsque le milieu affiche OPT, le choix du déséquilibre peut être optimisé ;

10.4.4 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 5-1(3))

s'allume, suivez le mode différent : clipsez ou collez le contrepoids sur la position 12 heures à l'intérieur de la jante.

10.4.5 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids extérieur (figure 5-1(4)) s'allume, suivez un mode différent : clipsez ou collez le contrepoids sur la position 12 heures à l'extérieur de la jante.

10.5 Processus de fonctionnement du mode d'équilibre ALU-S

★ Processus de contrepoids manuel de stickup

10.5.1 Suivez la figure 7.3 pour saisir la date de la jante.

10.5.2 Posez le capot de protection et appuyez sur la touche START, la roue tourne, après l'arrêt, les deux côtés affichent le poids du déséquilibre de la roue, lorsque le milieu affiche OPT, le choix du déséquilibre peut être optimisé ;

10.5.3 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 5-1(3)) s'allume, si oui, suivez la figure 7-8 pour saisir la date de la jante, l'étape suivante suit 10.2.3 pour fixer le contrepoids, si Notec figure 10-9 pour le côté gauche, collez le contrepoids à la position 12 heures à l'intérieur de la jante.

10.5.4 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 5-1(4)) est allumé, collez le contrepoids correspondant à la position 12 heures sur l'extérieur de la jante, voir figure 10-9 côté droit ;

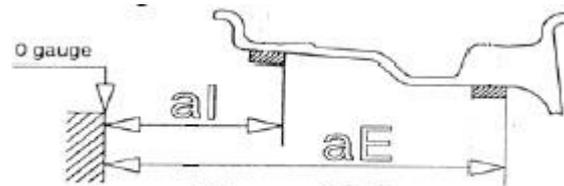


Figure 10-9

Processus de partition automatique de l'autocollant Contrepoids

10.5.5 Suivez la figure 7.3 pour saisir la date de la jante.

10.5.6 Posez le capot de protection et appuyez sur la touche START, la roue tourne, après l'arrêt, les deux côtés affichent le poids du déséquilibre de la roue, lorsque le milieu affiche OPT, le choix du déséquilibre peut être optimisé ;

10.5.7 Si c'est le cas, suivez la figure 7-8 en entrant la date de la jante, suivez 10.2.3 en fixant le contrepoids sur le bord intérieur de la jante. Appuyez sur la touche STOP et la touche ALU, toutes les LED du milieu affichent - - -, suivez 10.5.9 collez le contrepoids sur l'extérieur de la jante.

10.5.8 Si la date d'entrée de la jante est conforme à 7-7, appuyez sur les touches STOP et ALU, le milieu de l'affichage LED - - -, insérez le contrepoids correspondant dans la fente de la tête de la balance, faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 5-1(9)) s'allume, tirez lentement la balance de mesure et le milieu de l'affichage LED comme sur la figure 10-10, puis tournez la balance, collez le contrepoids sur la jante, ect figure 10-12 ;



Figure 10-10

10.5.9 Insérer le contrepoids correspondant dans la fente de la tête de la balance, faire tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepoids extérieur (figure 5-1(4)) s'allume, faire fonctionner la balance, lorsque le témoin de position du contrepoids intérieur (figure 10-11) s'allume, faire tourner la balance, coller le contrepoids sur la jante, voir figure 10-12 ;



Figure 10-11

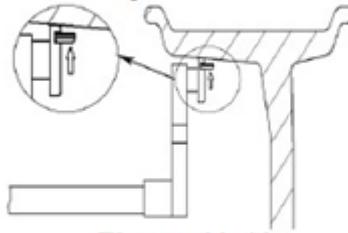


Figure 10-12

NB: Lorsque vous utilisez la balance pour coller le contrepoids automatiquement, assurez vous que la LED affiche - - -. Si non, ne déplacer pas l'échelle, et appuyer sur le bouton STOP et ALU, puis déplacer l'échelle au milieu opur coller automatiquement.

10.6 Le mode de contrepois **cache-bâton**

Le mode contrepois Hidden-Stick n'est disponible qu'en mode ALU-S, ce mode peut diviser cette position en deux parties et faire en sorte que ces deux nouvelles positions se cachent derrière le rayon, afin que vous puissiez atteindre cet objectif de dissimulation. Ce mode d'équilibrage n'est disponible qu'en mode ALU-S.

Dans le processus d'opération 10.3, si le contrepois extérieur ne se cache pas derrière le rayon, mais que vous voulez quand même qu'il se cache derrière, vous pouvez suivre l'opération suivante :

Appuyez sur la touche a+, retour à l'interface de la figure 7-1, appuyez sur la touche D et la touche OPT, affichage des numéros d'entrée des rayons (figure 10-13), appuyez sur la touche b+ ou b- pour entrer les numéros des rayons, appuyez sur la touche D et la touche OPT pour sauvegarder et revenir, tournez lentement la roue, tournez le rayon près de la position de déséquilibre du rayon sur le dessus (12 heures), appuyez sur la touche D et la touche OPT pour entrer dans le mode "stick hide", puis appuyez sur la touche D et la touche OPT pour sortir ;



Figure 10-13

Fonctionnement du bâton manuel divisé

10.6.1 Opération de stick inside même 10.5.3 ;

10.6.2 Faites tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 5-1) est allumé, collez le contrepois sur la position 12 heures à l'extérieur de la jante, voir figure 10-9 côté droit ;

10.6.3 Faites tourner la roue lentement, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 5-1(4)) s'allume, trouvez la deuxième position, collez le contrepois à la position 12 heures à l'extérieur de la jante, voir figure 10-9 côté droit ;

★ Fonctionnement du bâton automatique divisé

10.6.4 Lorsque le bâton est à l'intérieur, même opération 10.3.7 et 10.3.8

10.6.5 Tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 5-1(4)) est allumé, trouver la première position, l'échelle de tirage, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 10-11) est allumé, tourner l'échelle, coller le contrepois sur la jante (voir figure 10-12) ;

10.6.6 Tourner lentement la roue, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 5-1(4)) s'allume, trouver la deuxième position, l'échelle de tirage, lorsque le témoin de position du contrepois extérieur (figure 10-11) s'allume, tourner l'échelle, coller le contrepois sur la jante (voir figure 10-12).

NB: Lorsque vous utilisez la balance pour coller le contrepois automatiquement, assurez vous que l'écran affiche - - -, si non, ne déplacer pas la balance, et appuyer sur les boutons STOP ET ALU puis il sera affiché ---, vous pouvez donc déplacer l'échelle pour coller immédiatement

10.7 Nouveau calcul

Avant le test d'équilibrage des roues, vous pouvez parfois oublier de saisir la date actuelle de la jante, vous pouvez après le test d'équilibrage des roues saisir la date de la jante réintroduire, à ce moment-là, il n'est pas nécessaire d'appuyer sur la touche START, il suffit d'appuyer sur la touche de recalcul (C), le système suivra la nouvelle date de calcul du déséquilibre de la jante. Même si l'interface affiche actuellement la valeur du déséquilibre, appuyez sur la touche C pour vérifier la date d'entrée de la jante.

11. Optimisation du déséquilibre

Si la valeur du déséquilibre de la roue est supérieure à 30 grammes, le système affiche "OPT", ce qui indique qu'il faut optimiser le processus de déséquilibre. L'optimisation du déséquilibre a deux méthodes d'opération :

11.1 Afficher déjà la valeur de la balance

Si le test d'équilibrage est déjà terminé, lorsque vous devez optimiser le processus de déséquilibre, appuyez sur la touche OPT, l'écran affiche la figure 11-1 ;



Figure 11-1

Utilisez une craie pour marquer un point de référence sur le plan de la bride, la jante et le pneu, utilisez un démonte-pneu pour échanger la jante et le pneu à 180° ; Réinstallez la roue sur l'équilibreuse et assurez-vous que la marque du point de référence entre le plan de la bride et la jante soit sur la même position. appuyez sur la touche START, l'affichage correspond à la figure 11-2 ;



Figure 11-2

Figure 11-2, la LED de gauche affiche le pourcentage d'optimisation, si avant l'optimisation la valeur statique est de 40 grammes, l'optimisation est de 85%, donc après l'optimisation la valeur statique ne reste que 6 grammes ($15\% \times 40 \text{ grammes} = 6 \text{ grammes}$) ;

Tournez lentement la roue à la main, lorsque les deux côtés de l'indicateur de position clignotent (figure 11-3), utilisez un stylo pour marquer la position sur le pneu.



Figure 11-3

Faites tourner lentement la roue à la main, lorsque le témoin de position centrale des deux côtés clignote (figure 11-4), utilisez un marqueur pour faire une marque sur la jante ;



Figure 11-4

Retirez la roue de l'équilibreuse, utilisez le démonte-pneu, retirez le pneu de la jante, faites les marques du pneu et de la jante ensemble, utilisez le démonte-pneu, montez le pneu sur la jante, l'optimisation est terminée.

11.2 Avant de tester la mise sous tension, il faut également optimiser directement le déséquilibre du processus.

Mettez l'appareil sous tension, installez la roue, appuyez sur la touche OPT, l'écran de gauche affiche OPT, appuyez sur la touche START, l'écran affiche ect figure 11- 1, puis suivez l'étape 11.1 pour le fonctionnement.

Appuyez sur la touche STOP pour arrêter le fonctionnement.

12. Opération de conversion Gram-Oz

Cette opération permet de convertir le poids du contrepoids en dollars (gramme-oz).

12.1 Appuyez sur la touche STOP et sur la touche a+ ou a-, l'écran affiche ect figure 12-1, la dénotation actuelle de la monnaie est gramme.



Figure 12-1

12.2 Appuyez sur la touche b+ ou b-, l'écran affiche ect figure 12-2, la dénomination actuelle est Oz ;

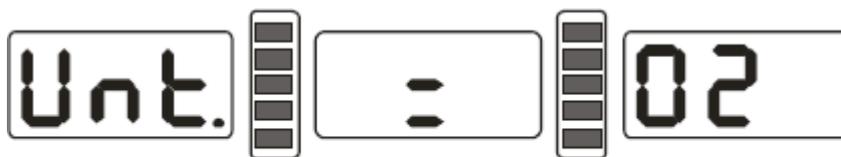


Figure 12-2

12.3 Appuyez sur la touche b+ ou b- pour passer du gramme à l'once ;

12.4 Appuyez sur la touche a+ pour enregistrer la configuration et quitter.

13. Opération de conversion INCH et MM

Cette opération permet de convertir la valeur B et la valeur D de la dimension d'entrée (INCH-MM).

Appuyez sur la touche INCH/MM, la mesure longue de la valeur B de l'affichage LED 6 et de la valeur D de

l'affichage LED 7 peut être modifiée entre INCH/MM. Si la partie inférieure droite de la fenêtre d'affichage LED comporte un point de radix, la mesure longue actuelle est INCH, sinon, la mesure longue est MM.

14. Fonction de protection du capot et réglage de la protection

Cette fonction permet de régler le démarrage du moteur du capot de protection de la fermeture ou de poser correctement le capot de protection, puis d'appuyer sur la touche START pour démarrer le moteur.

Appuyez sur la touche STOP et la touche C, voir figure 14-1, l'affichage de droite est en cours, lorsque l'affichage est allumé, la fonction de **dénotation** est activée, lorsque l'affichage est éteint, la fonction de dénotation est désactivée.

Appuyez sur la touche b+ ou b- pour basculer la fonction de protection de la hotte entre "ON" et "OFF" ; Appuyez sur la touche a+ pour enregistrer les paramètres actuels et quitter.

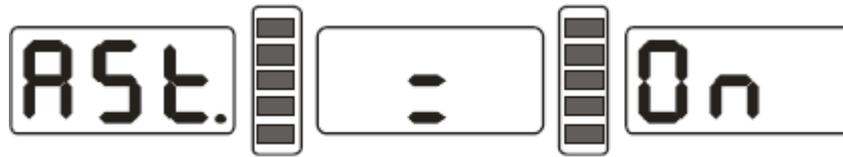


Figure 14-1

15. Autres réglages de fonctions

15.1 Paramètres d'affichage de la valeur minimale

Après avoir sélectionné l'affichage de la valeur minimale, même si la valeur de déséquilibre de la roue est inférieure à la valeur de réglage, le résultat sera affiché 0 (zéro), appuyez sur la touche FINE, la valeur de déséquilibre réelle sera affichée.

Appuyez sur les touches STOP et D, voir figure 15-1, la valeur du déséquilibre de dénotation est inférieure à 5 grammes, l'affichage est 0g (zéro gramme), appuyez sur les touches b+ ou b- pour régler la valeur minimale, il y a trois distinctions entre 5, 10 et 15 grammes. Appuyez sur la touche a+ pour enregistrer les réglages et passer à l'étape suivante ;



Figure 15-1

15.2 Signal sonore sur les réglages des fonctions

Cette fonction permet d'activer ou de désactiver la tonalité des touches, même si vous activez cette fonction, chaque fois que vous appuyez sur une touche, le système émet un "di" de tonalité, même si vous désactivez cette fonction, la touche n'émet pas de tonalité.

A partir de 15.1, appuyez sur la touche a+ pour entrer dans les paramètres, voir figure 15-2, à droite l'affichage ON de la fonction de dénotation est activé, l'affichage OFF de la fonction de dénotation est désactivé. Appuyez sur la touche b+ ou b-, la fonction sera commutée entre "ON" et "OFF". Appuyez sur la touche a+ pour enregistrer les paramètres et passer à l'étape suivante ;



Figure 15-2

15.3 Paramètres de luminosité du moniteur d'affichage

Cette fonction permet de régler la luminosité de l'écran en fonction de l'environnement d'utilisation et des besoins de l'utilisateur.

A partir de 15.2, appuyez sur la touche a+ pour entrer dans les paramètres, voir figure 15-3, le côté droit affiche le niveau de luminosité, il y a en tout 8 niveaux, le niveau 1 est le plus sombre, le niveau 8 est le plus lumineux, le niveau 4 est le niveau par défaut. Appuyez sur la touche b+ ou b- pour changer de niveau de luminosité. Appuyez sur la touche a+ pour enregistrer les paramètres et passer à l'étape suivante ;



Figure 15-3

16. Fonction d'auto-test de la machine

Cette fonction permet de vérifier le bon fonctionnement de tous les types de signaux d'entrée et de fournir un aperçu de l'analyse des problèmes.

16.1 Vérification des LED et des témoins lumineux

Appuyez sur la touche D, toutes les LED et tous les voyants s'allument, cette fonction permet de vérifier si les LED ou les voyants sont endommagés, appuyez sur la touche C pour quitter, après environ 5 secondes, l'écran affiche ect figure 16-1, entrez dans la vérification du capteur de position. Appuyez sur la touche C pour quitter.



Figure 16-1

16.2 Contrôle du signal du capteur de position

Cette fonction permet de vérifier si le capteur de position, l'axe principal et le circuit de la carte principale sont endommagés. Tournez lentement l'axe principal, l'affichage LED de droite change, tournez dans le sens des aiguilles d'une montre et la valeur augmente.

Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la valeur diminue, le changement de valeur correct se situe entre 0 et 63. Appuyez sur la touche ALU, entrez dans la vérification du capteur de distance. Appuyez sur la touche C pour quitter.

16.3 Contrôle du signal du capteur de distance

Cette fonction permet de vérifier si le capteur de distance et le circuit de signal de la carte principale sont endommagés.

A partir de 16.2, appuyez sur la touche ALU pour entrer, voir la figure 16-2, déplacez l'échelle de mesure, la valeur change, la valeur suit le mouvement et augmente. Appuyez sur la touche ALU, entrez la vérification du signal du capteur de diamètre. Appuyez sur la touche C pour quitter.



Figure 16-2

16.4 Contrôle du signal du capteur de diamètre

Cette fonction permet de vérifier si le capteur de diamètre et le circuit de signal de la carte principale sont endommagés.

A partir de 16.3, appuyez sur la touche ALU pour entrer, voir figure 16-3, tournez l'échelle de mesure, la valeur va changer, tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la valeur augmente, tournez dans le sens des aiguilles d'une montre, la valeur diminue. Appuyez sur la touche ALU, entrez, appuyez sur la vérification du signal du capteur. Appuyez sur la touche C pour quitter.



Figure 16-3

16.5 Contrôle du signal du capteur de presse

Cette fonction permet de vérifier si le capteur de presse, le circuit de signal de la carte principale et l'alimentation électrique sont endommagés.

A partir de 16.4, appuyez sur la touche ALU pour entrer, voir figure 16-4, appuyez doucement sur l'axe principal, les valeurs des LED droite et gauche changent, appuyez sur la touche ALU pour entrer dans la vérification du signal du capteur de pression. Appuyez sur la touche C pour sortir.



Figure 16-4

17. Protections de sécurité et dépannage

17.1 Protection de la sécurité

17.1.1 Dans les circonstances de fonctionnement, si la machine ne fonctionne pas normalement, appuyez sur la touche STOP, la roue en rotation s'arrête immédiatement.

17.1.2 Si le capot n'est pas posé, appuyez sur la touche START, la roue ne tournera pas.

17.1.3 Dans les circonstances de fonctionnement, si le capot est ouvert, la roue en rotation s'arrête immédiatement.

17.2 Dépannage

17.2.1 Après avoir appuyé sur la touche START, l'axe principal ne tourne pas, la LED affiche Err-1. Vérifiez le moteur, la carte de l'ordinateur et les connexions des câbles ;

17.2.2 Après avoir appuyé sur la touche START, l'axe principal tourne, la LED affiche Err-1. Vérifiez le capteur de position, la carte de l'ordinateur et les connexions des câbles ;

17.2.3 Si le test d'équilibrage est déjà terminé, que l'équilibreur tourne encore longtemps, qu'il ne freine pas, vérifiez la résistance du frein, la carte d'alimentation, la carte d'ordinateur et les connexions des câbles ;

17.2.4 Si l'affichage de la DEL d'alimentation s'allume (voir figure 17-1), il faut procéder à l'auto-calibrage de l'échelle de mesure, ajuster le capteur de valeur ou remplacer le capteur ;

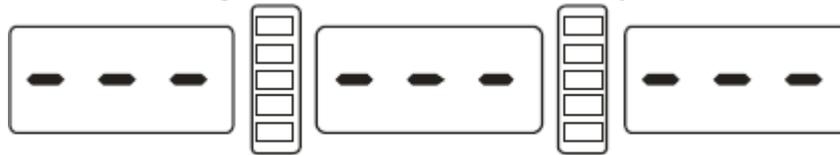


Figure 17-1

17.2.5 Mesure automatique de la jante, affichage de la date si différence avec la taille de la jante, si différence, besoin d'auto-calibrage de l'échelle de mesure ;

17.2.6 Si l'écran ne s'affiche pas à la mise sous tension, vérifiez si le voyant de l'interrupteur d'alimentation fonctionne, sinon vérifiez d'abord l'alimentation, puis vérifiez la carte d'alimentation, la carte de l'ordinateur et les connexions des câbles ;

17.2.7 La précision n'est pas bonne, ce qui est souvent nuisible n'est pas le fait de l'équilibreur, l'installation de la roue peut être incorrecte ou le poids du contrepoids n'est pas bon ou le contrepoids de 100 grammes pour l'auto-calibrage de l'équilibre n'est pas bon, il faut toujours garder la sécurité du contrepoids de 100 grammes du fabricant pour l'auto-calibrage uniquement.

17.2.8 La date ne correspond pas à l'astrologie, la différence est répétée, elle est souvent due à l'absence de l'équilibreur, à une mauvaise installation de la roue ou à un plancher qui n'est pas à niveau, ou encore à la fixation de l'équilibreur par un boulon. Parfois, la non connexion du fil de terre peut provoquer ce phénomène.

Astuce : vérifiez la méthode correcte de précision. Entrez la date correcte de la roue (valeur a, b, d), consultez les instructions pour effectuer l'auto-etalonnage, appuyez sur START pour lancer l'opération de l'équilibrage. Notez la date de la première fois et fixez un contre poids de 100g sur le bord extérieur de la roue. Appuyez de nouveau sur START pour traiter l'opération d'équilibrage. La date d'ajout de l'affichage extérieur de la première fois devrait être de 100 +/- 2. Tournez manuellement lentement la roue, lorsque la lumière de l'extérieur est allumé.

18. Maintenance

18.1 L'entretien quotidien des non professionnels

Avant de procéder à l'entretien, veuillez couper l'alimentation électrique.

18.1.1 Réglez la tension de la courroie.

18.1.1.1 Démontez le capot.

18.1.1.2 Dévissez la vis du moteur, déplacez le moteur jusqu'à ce que la tension de la courroie soit correcte, et appuyez énergiquement sur la courroie vers le bas sur environ 4 mm.

18.1.1.3 Serrez la vis du moteur et couvrez le capot.

18.1.2 Vérifiez si le fil de la partie électrique se connecte de manière fiable.

18.1.3 Vérifiez si la vis pressée de l'axe principal est desserrée.

18.1.3.1 L'écrou de blocage ne peut pas fixer la roue sur l'axe principal.

18.1.3.2 Utilisez une clé hexagonale pour serrer la vis pressée de l'axe principal.

18.2 L'entretien

L'entretien ne peut être effectué que par les professionnels de l'usine.

18.2.1 Si la valeur du déséquilibre de la roue testée présente des erreurs évidentes et ne s'améliore pas après

l'auto-calibrage, cela prouve que le paramètre de la machine a été modifié, l'utilisateur doit donc faire appel à des professionnels.

18.2.2 Le remplacement et le réglage du capteur de pression doivent être effectués selon les méthodes suivantes, et l'opération doit être réalisée par des professionnels.

Les étapes sont les suivantes :

1. Détachez les écrous n° 1, 2, 3, 4, 5.
2. Démontez le capteur et l'écrou.
3. Remplacer le n°6, 7 de l'organe de détection.
4. Installez le capteur et l'écrou conformément à la figure 18-1. (Faites attention à la direction du capteur).
5. Serrez énergiquement l'écrou n° 1.
6. Serrez l'écrou n°2 pour rendre l'axe principal et le flanc du meuble, puis serrez énergiquement l'écrou n°3.
7. Serrez l'écrou n°4 (sans trop insister), puis l'écrou n°5.

18.2.3 Le remplacement de la carte de circuit imprimé et de l'organe qui s'y trouve doit être effectué par des professionnels.

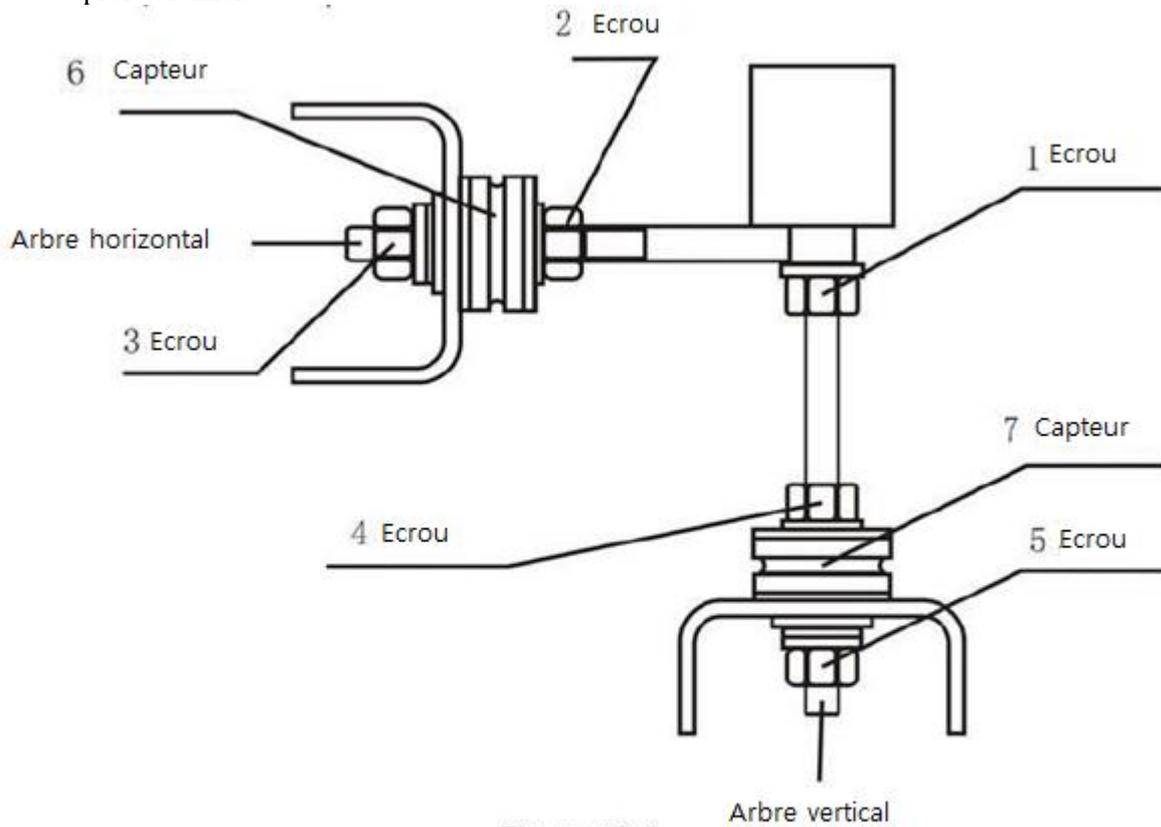


Figure 18-1

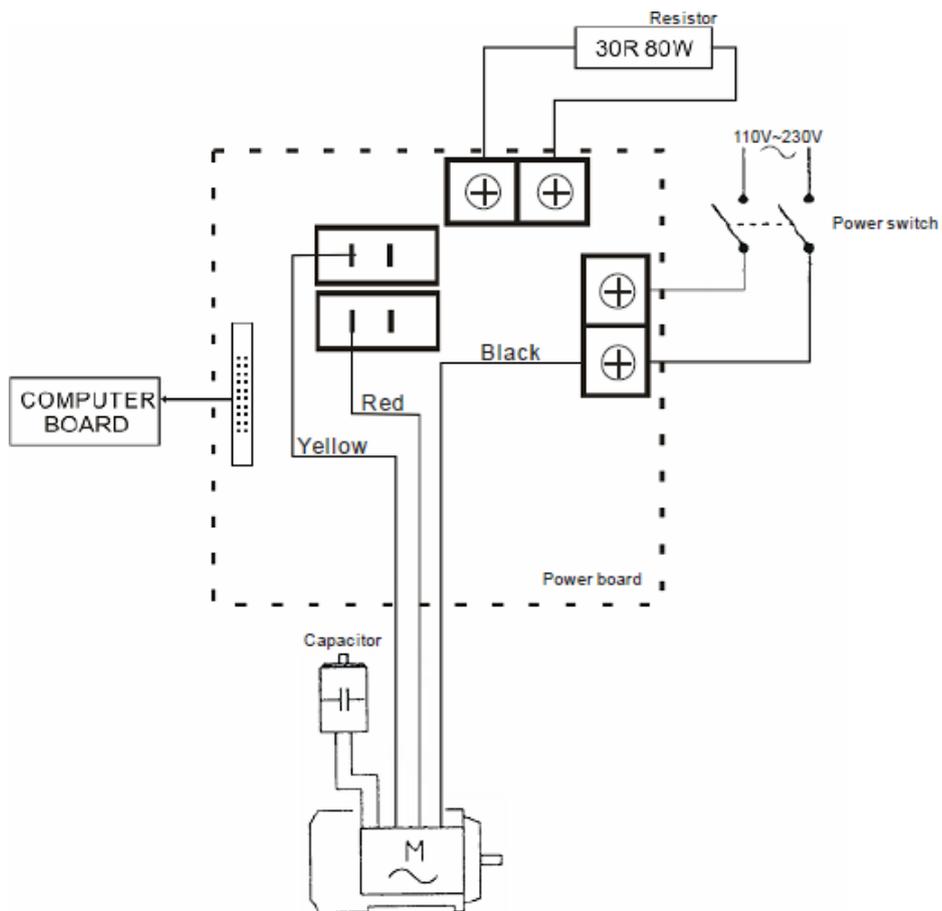
19. Liste des codes d'erreur

Lorsque l'équilibreur affiche un indice d'erreur, vous pouvez consulter la liste ci-dessous pour résoudre le problème :

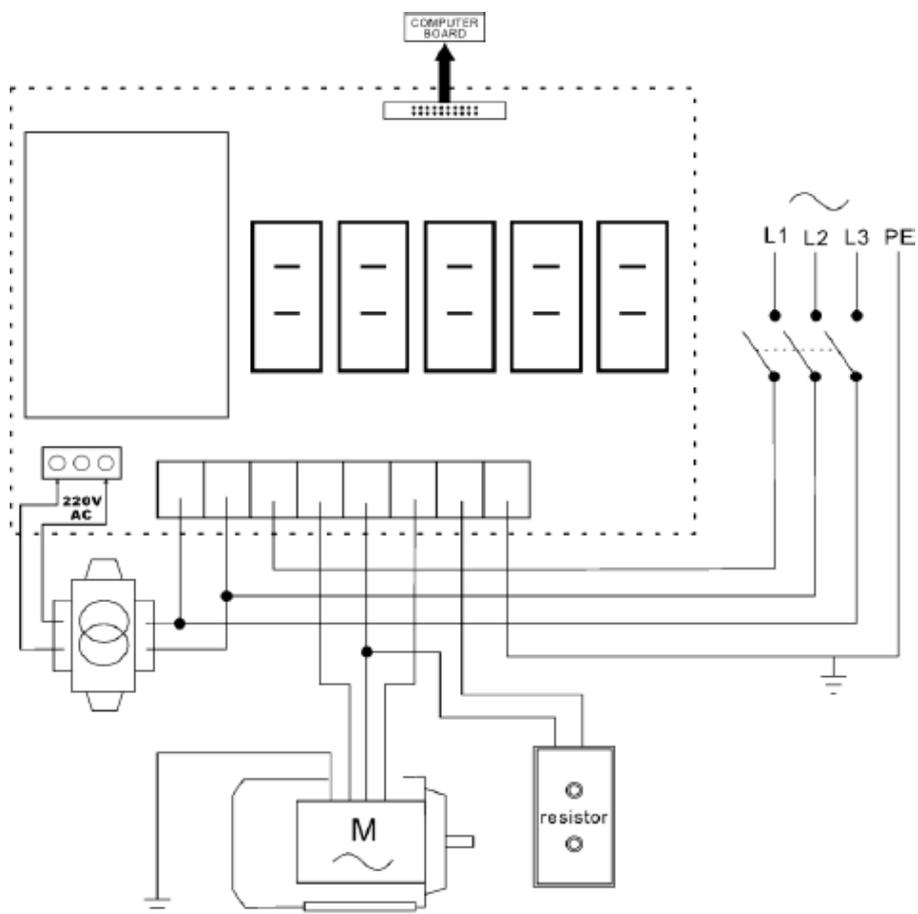
Code	Signification	Causes	Solutions
Err 1	L'axe principal ne tourne pas ou n'a pas de signal de rotation	<ol style="list-style-type: none"> 1. Défaut moteur 2. Défaut capteur de position 3. Défaut carte d'alimentation 4. Défaut carte ordinateur 5. Connexion peg intact 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Changer de moteur 2. Changer le capteur de position 3. Changer la carte d'alimentation 4. Changer la carte d'ordinateur 5. Vérifier les connexions des câbles
Err 2	La rotation est inférieure à 60tr/mn	<ol style="list-style-type: none"> 1. Défaut capteur de position 2. Roues sans impacts ou poids trop léger 3. Défaut du moteur 4. Courroie d'entraînement trop détendue ou tendue 5. Défaut de la carte d'ordinateur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Changer le capteur de position 2. Répéter la roue d'impacte 3. Changer le moteur 4. Tendre ou détendre la courroie d'entraînement 5. Changer la carte d'ordinateur
Err 3	Erreur de calcul	Des équilibres trop élevés	Répéter l'étalonnage Changer la carte d'ordinateur
Err 4	Axe principal mauvais sens de rotation	<ol style="list-style-type: none"> 1) Défaut du capteur de position 2) Défaut de la carte ordinateur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Changer la position du capteur 2. Changer la carte d'ordinateur
Err 5	Capot de protection non posé	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lorsque vous appuyez sur la touche START, le capot n'est pas posé 2. Défaut d'interrupteur à bascule 3. Défaut de carte d'ordinateur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suivez la bonne méthode d'opération 2. Changer l'interrupteur à bascule 3. Changer la carte d'ordinateur
Err 6	Le circuit de transaction du signal du capteur ne fonctionne pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Défaut de la carte d'alimentation 2. Défaut de la carte d'ordinateur 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Changer la carte d'alimentation 2) Changer la carte d'ordinateur
Err 7	Pas de date du pneu ou de la jante	<ol style="list-style-type: none"> 1) Auto-équilibrage incorrect 2) Défaut de la carte d'ordinateur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Répéter l'auto-équilibrage 2. Changer la carte d'ordinateur
Err 8	Défaut de mémoire d'auto-étalonnage	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ne pas mettre 100g sur la jante lors de l'auto-étalonnage 2. Défaut de la carte d'alimentation 3. Défaut de la carte d'ordinateur 4. Défaut du capteur de pression 5. Connexion Peg intact 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suivez la bonne méthode, répéter l'auto-étalonnage 2. Changer la carte d'alimentation 3. Changer la carte d'ordinateur 4. Changer capteur de pression 5. Vérifier les câbles de connexion

20. Schéma d'implantation de l'alimentation électrique

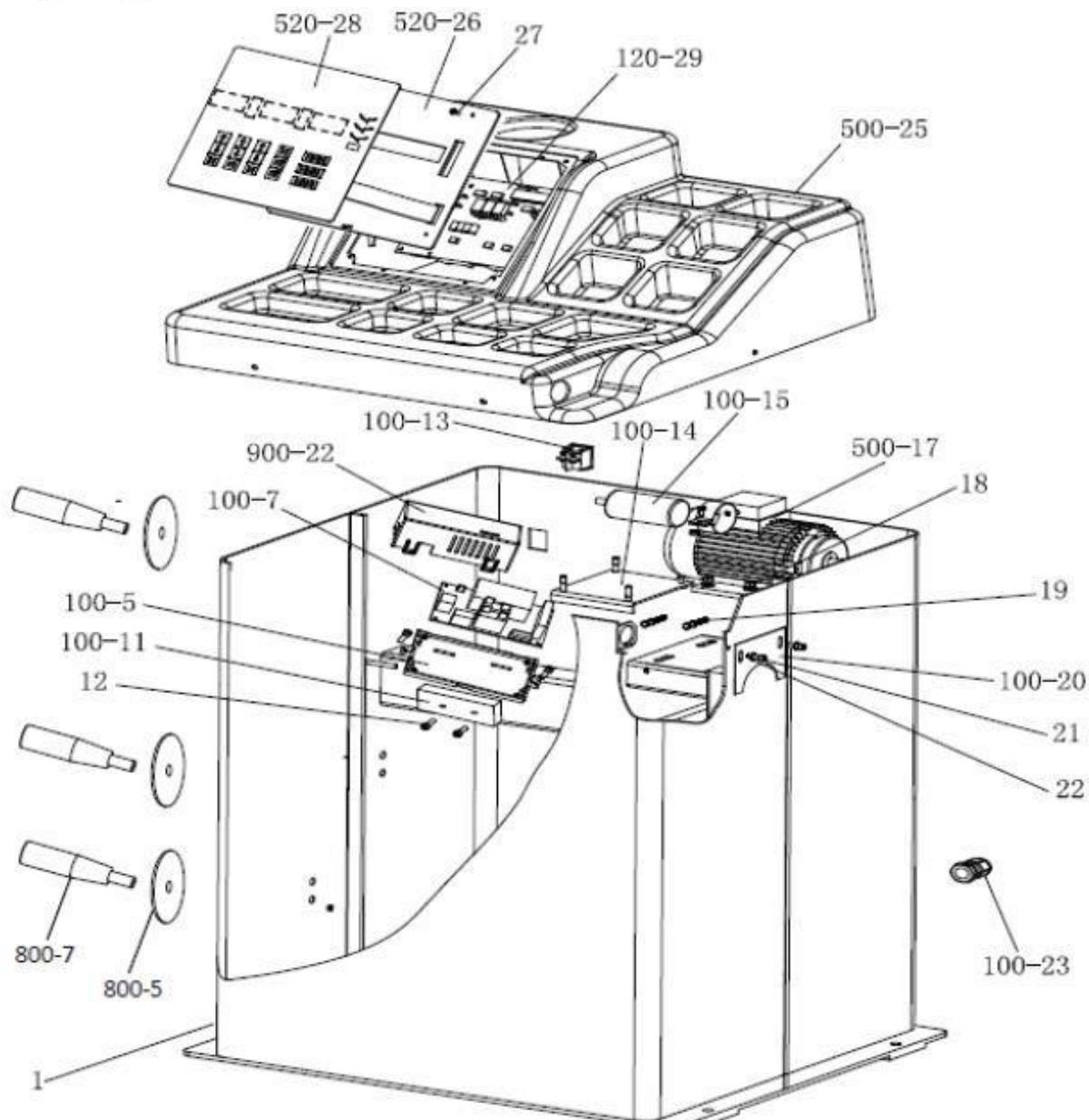
230 V Connexion

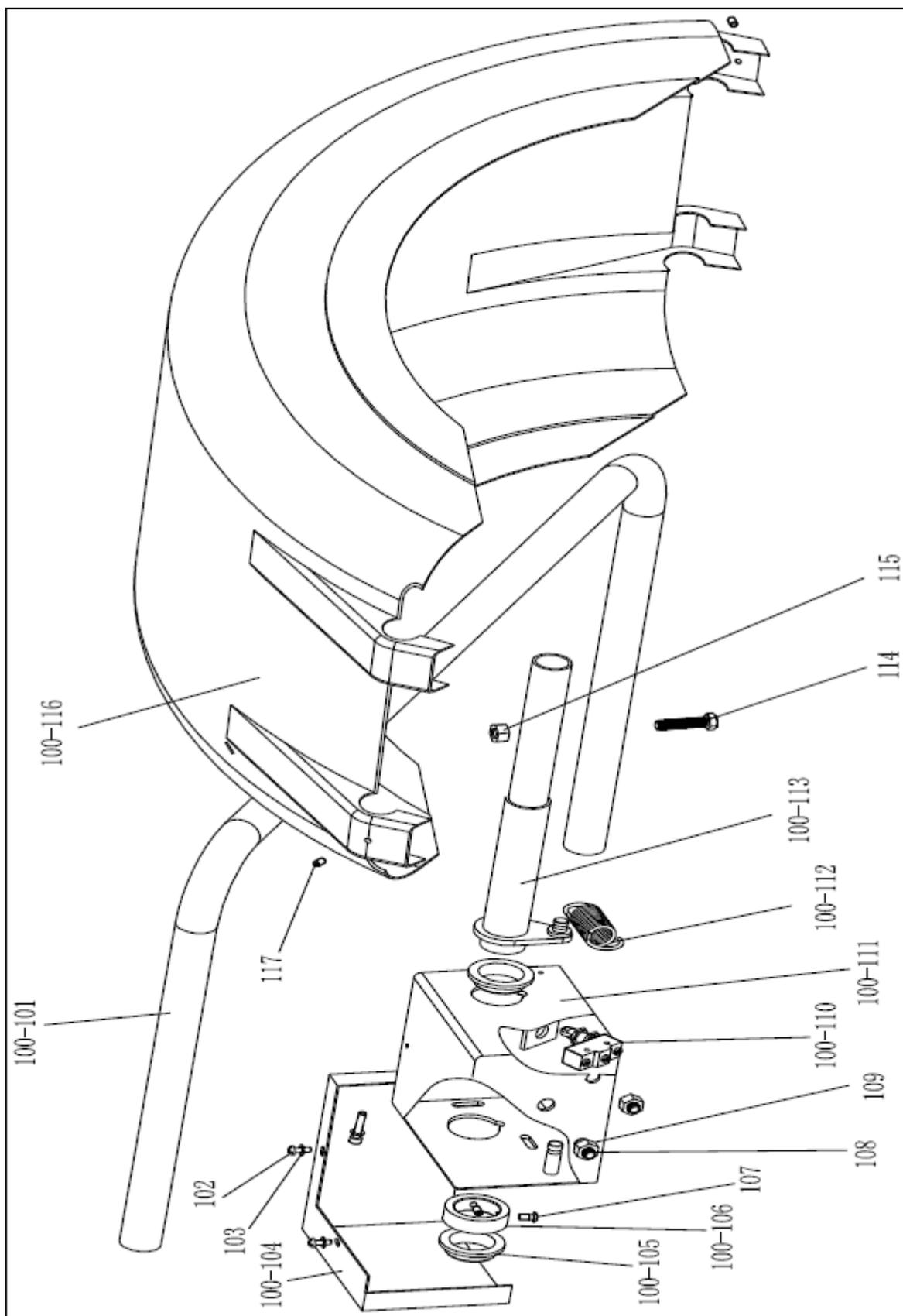


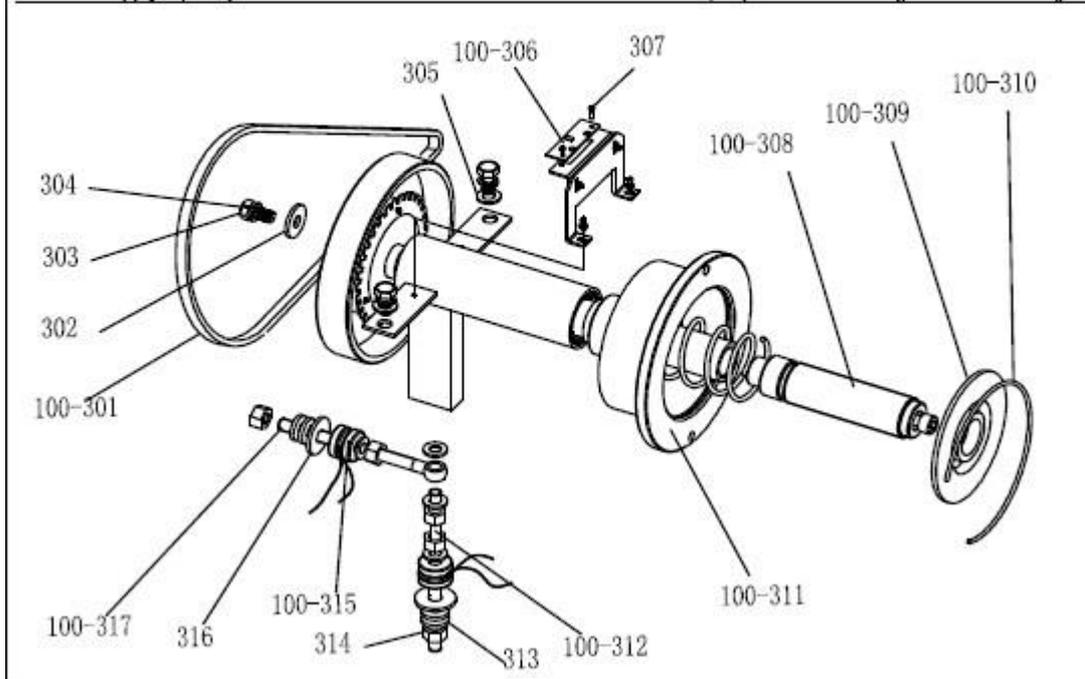
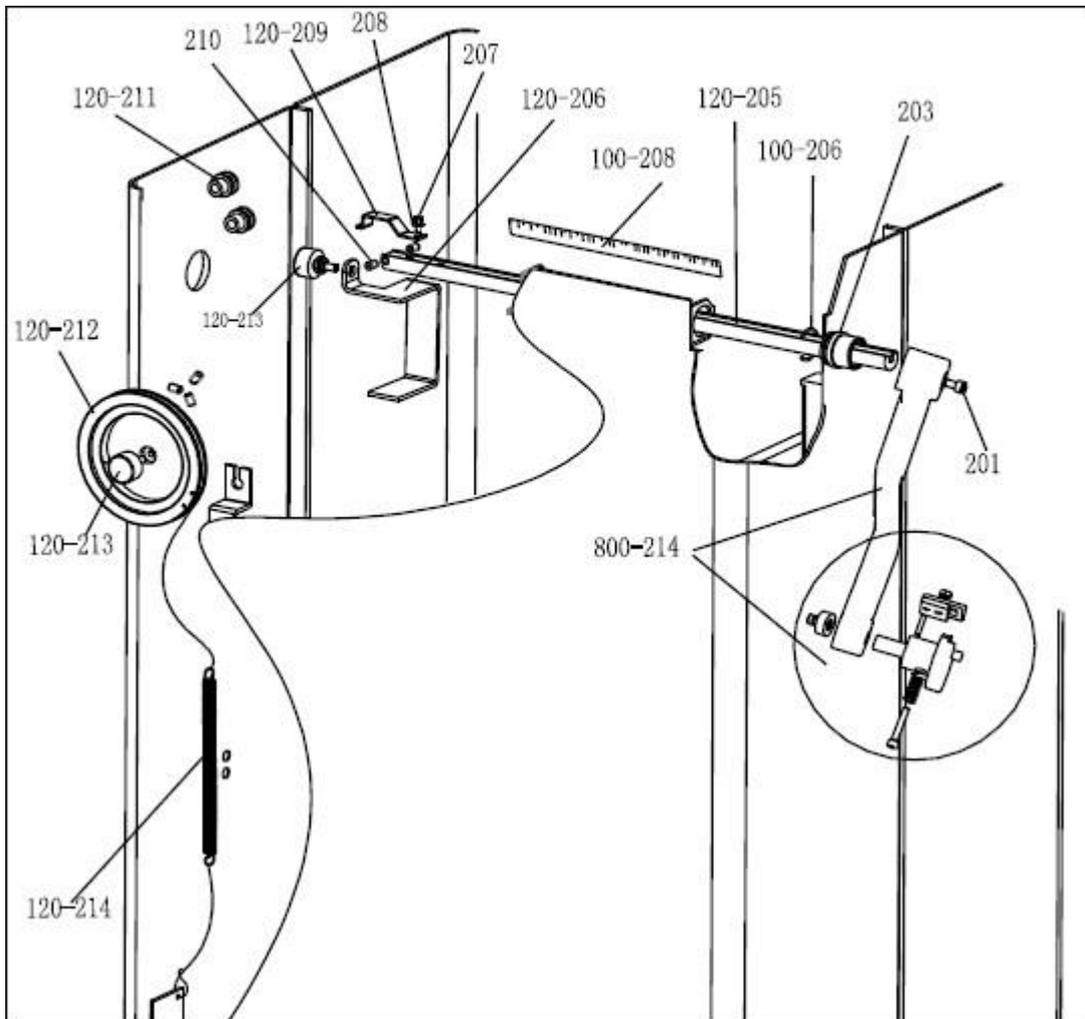
400 V Connexion



21. Dessins éclatés



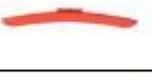




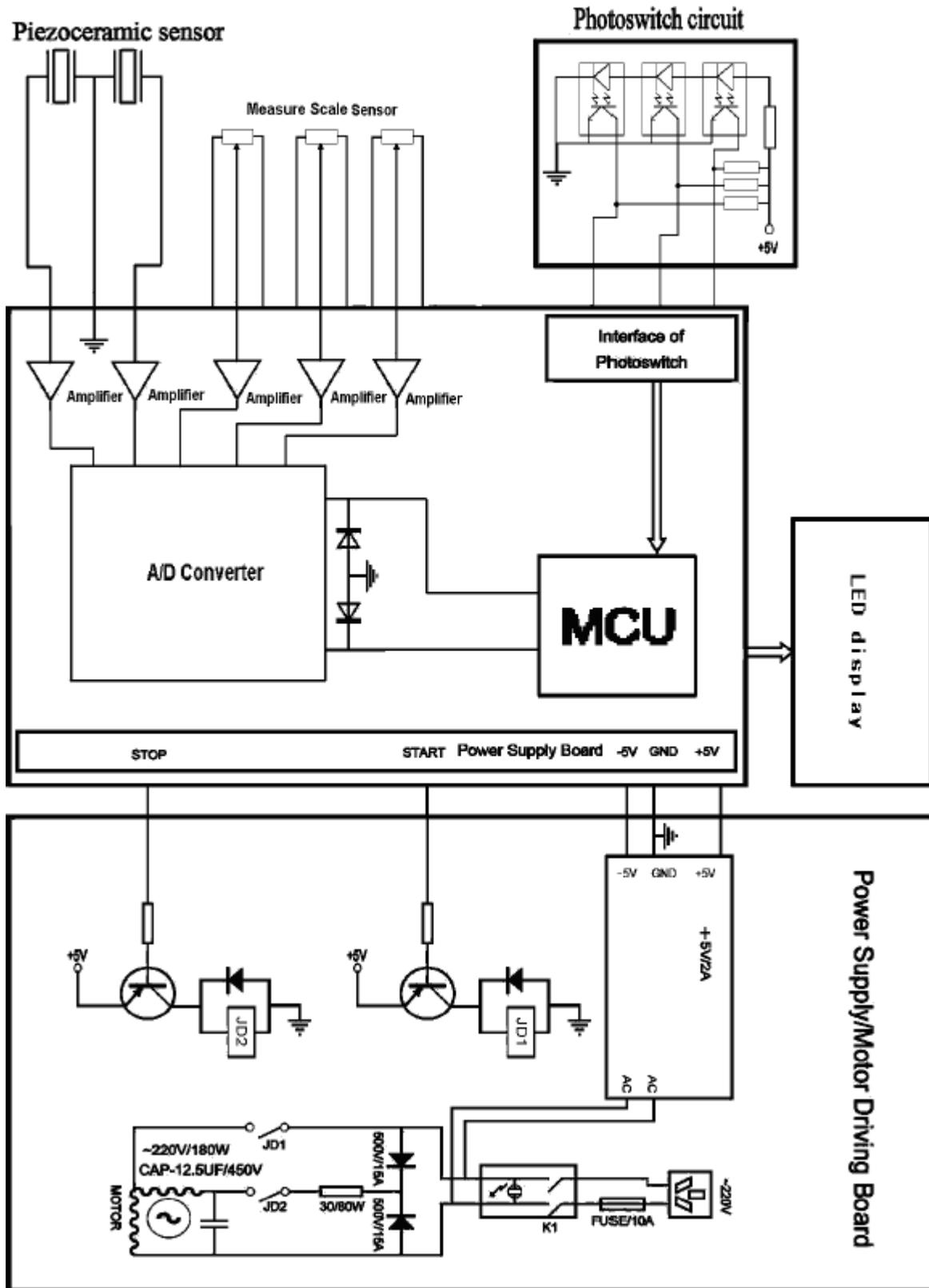
22. Liste des pièces de rechange

NO.	CODE.	Description	NO.	CODE.	Description
1	PX-500-010000-0	corps de machine	114	B-014-100451-0	boulon hexagonale exterieur M10-45
2	B-040-050000-1	machine à laver	115	B-001-100001-0	ecrou autobloquant
800-7	P-000-009000-0	porte outils	100-116	P-100-200100-0	ensemble du capot de protection
800-5	P-000-009002-0	porte machine à laver	117	B-024-350141-0	vis
100-5	P-100-120000-0	carte d'alimentation 230V			
100-7	PZ-000-020828-0	boitier de la carte d'alimentation	201	B-010-060161-0	Boulon a 6 pans creux M6x16
900-22	P-100-120100-0	resistance 10/80V	800-214	PW-109-082800-0	bidon
100-11	D-010-100100-1	resistance 30/80V	203	P-100-170000-0	echelle à manche de mesure
	D-010-100300-1	vis cruciforme M5*25	100-206	P-100-520000-0	bague seeger
12	B-024-050251-0	interrupteur	120-205	P-520-090000-0	jauge distante de jante
100-13	S-060-000210-0	carte de réglage du moteur	120-206	PX-120-240000-0	lourd
100-14	PX-100-010920-0	condensateur	207	B-024-050161-1	vissez
100-15	S-063-001500-0	condensateur	208	B-040-050000-1	machine à laver
500-17	S-051-230020-0	moteur de l'equilibreuse 220V-40V / 50hz/0.2Kw / 1ph			crochet d'etrier
	S-051-230020-1	moteur de l'equilibreuse 220V-40V / 50hz/0.2Kw / 1ph	120-209	PX-120-230000-0	vissez
18	B-004-060001-1	ecrou M8	210	B-007-050081-0	vissez
19	B-014-050351-1	vis hexagonale	120-211	P-120-260000-0	poulis de guidage
100-20	PX-100-110000-0	plaque	120-212	P-120-250000-0	poulis de bobine
21	B-024-050081-0	vis cruciforme M5*8	120-213	S-132-000010-0	capteur de jauge
22	B-040-050000-1	machine à laver	120-214	P-120-210000-0	ressors
100-23	S-025-000135-0	cable	100-208	Y-004-000070-0	bande graduer
500-25	P-500-190000-0	tête avec bac à outils			
120-29	PZ-000-010820-0	carte d'ordinateur	100-301	S-042-000380-0	ceinture
520-26	P-520-100000-0	support du clavier	302	B-040-103030-1	rondelle 10 30*3
27	B-017-030251-0	vis à tête cruciforme M3*25	303	B-014-100251-0	boulon hexagonale exterieur M10x25
520-28	S-115-008200-0	clavier	304	B-050-100000-0	rondelle elastique 10
			305	B-040-102020-1	rondelle 10" 20" 2
100-101	PX-100-200200-0	capot de protection arbre rotatif	100-306	PZ-000-040100-0	tableau prise de position
102	B-013-050161-1	vis M4.8*16	307	B-024-030081-0	vis cruciforme M3*6
100-104	PX-100-030000-0	couvercle pour coffre de capot de protection	100-308	P-100-400000-3	tige filetée TR36
100-105	P-100-180000-0	support d'arbre	100-309	P-100-420000-0	couvercle en plastique TR38
100-106	PX-800-050000-0	gaine d'arbre	100-310	P-100-340000-0	grand ressort
107	B-024-060081-0	vis MB*8	100-311	S-100-000010-0	arbre complet (32/U-1/TR38)
108	B-014-100251-0	boulon hexagonale exterieur M10x25	100-312	P-100-080000-0	vis double tête
109	B-004-100001-0	ecrou hexagonale	313	B-048-102330-1	rondelle 10"20"2
100-110	S-060-000410-0	micro-interrupteur	314	B-004-100001-2	ecrou hexagonale M10
100-111	PX-100-020000-0	boite de capot de protection	100-315	S-131-000010-0	capteur piezoelectrique
100-112	P-800-330000-0	capot de protection pour ressort	316	B-040-124030-1	rondelle 12"40*3
100-113	PX-800-040000-0	axe de capot de protection	100-317	P-100-070000-0	vis a tête simple
				PW-115-082000-0	capteur piezoelectrique avec cable

Liste des accessoires

PICTUCRE	CODE	DES.	PICTUCRE	CODE	DES.
	S-100-036000-1	"1# CONE Tr36,big"		P-100-400000-3	Threaded shaft Tr36
	S-100-040000-1	"1# CONE Tr40,big"		P-828-400000-3	Threaded shaft Tr40
	S-100-036000-2	"2# CONE Tr36,medium"		B-010-101601-0	Hex socket head bolt M10x160
	S-100-040000-2	"2# CONE Tr40,medium"			PX-100-200400-0
	S-100-036000-3	"3# CONE Tr36,med-small"		S-105-000080-0	Hex Wrench
	S-100-040000-3	"3# CONE Tr40,med-small"			S-105-000080-0
	S-100-036000-4	"4# CONE Tr36,small"		S-110-001000-7	Standard Weights 100g
	S-100-040000-4	"4# CONE Tr40,small"			P-000-001008-0
	PW-105-010000-0	Quick release nut Tr36		S-108-000010-0	Plier
	PW-105-010000-4	Quick release nut Tr40			P-100-500000-0
	P-100-490000-0	Plastic lid		P-000-001002-0	Rubber Buffer

23. Schéma du circuit





La déclaration de conformité CE
CE-20

P.H.U. SZCZEPAN
Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów
Jabłonna-Majątek 12
23-114 Jabłonna

Produit :
Equilibreuse de
roues **Modèle :**
REDATS W-220

Sous la seule responsabilité, nous déclarons que le produit est conforme à :
Certificat CE numéro CE-C-0612-16-105-01-3A délivré le 01.07.2016.
par l'organisme notifié pour les machines CCQS UK Ltd, Level 7, Westgate House, Westgate Road, London W5
1YY UK.

Le produit est conforme aux exigences essentielles de la :
Directive 2014/30/UE
ainsi que les exigences détaillées spécifiées dans les normes harmonisées de :

EN 61000-6-2:2005/AC:2005, EN 61000-6-4:2007/A1:2011, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2012

Cette déclaration constitue une base pour l'application de la marque CE sur le produit.

La présente déclaration concerne exclusivement la machine dans l'état dans lequel elle a été mise sur le marché et exclut les composants ajoutés et/ou les opérations effectuées ultérieurement par l'utilisateur final.

La documentation technique est disponible à l'adresse suivante : PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna Majątek 12 ;
23-114 Jabłonna, Pologne



P.H.U. SZCZEPAN
Kierownik Działu
Importu i Eksportu
Kamil Tarasiewicz

KOMPLEKSOWE WYPOSAŻENIE WULKANIZACJI
P.H.U. SZCZEPAN
Krzysztof Szczepaniak
www.phu-szczepan.pl
TEL.: 81 565-71-71, FAX: 81 470-93-67
NIP 712-254-67-61 REGON 060124860
23-114 Jabłonna, Jabłonna Majątek 12